

バルク ユニット システム

BULK UNIT SYSTEM

粉体バラ化
システム



バルクユニットシステム 粉体バラ化システム

BULK UNIT SYSTEM

システムの導入により
施設内の衛生管理と
製品の安全性向上に
効果的です。

【特長】

- 粉塵の飛散、異物混入がなくなり安全・安心、衛生管理の向上でHACCP推進に効果的です。
- 施設に合わせた最適な設計が可能です。僅かな設置スペースで大きな省力合理化効果が得られます。
- 当社独自技術のバイプロディスチャージャーを使用しているため、原料の先入れ先出しが可能です。
- 自動計量システムにより、計量・配合の間違いが防止できます。また、計量・配合の履歴によりトレーサビリティにも対応できます。
- 工場生産管理システムとの連携・連動を行なうことも可能です。

【計量・配合】

小麦粉はタンクからスクリュウフィーダーによりスケールへ供給します。

スケールは、ロードセルを使用しており、高い計量精度を確保できます。

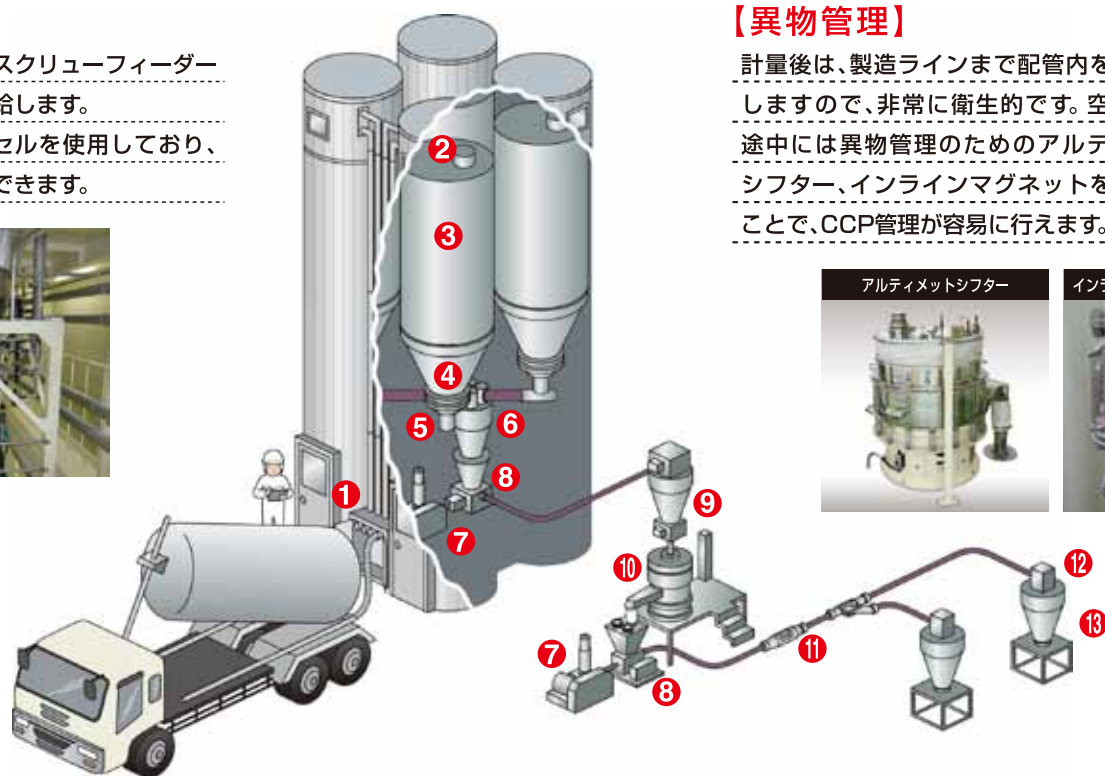


【異物管理】

計量後は、製造ラインまで配管内を空気輸送しますので、非常に衛生的です。空気輸送の途中には異物管理のためのアルティメットシフター、インラインマグネットを設置することで、CCP管理が容易に行えます。

アルティメットシフター

インラインマグネット



- | | |
|-----------------|------------------|
| ① 受入BOX | ⑧ ロータリーフィーダー |
| ② バグフィルター | ⑨ ロータリーディスチャージャー |
| ③ タンク | ⑩ アルティメットシフター |
| ④ バイプロディスチャージャー | ⑪ マグネット |
| ⑤ スクリューフィーダー | ⑫ バグフィルター |
| ⑥ スケール(計量・配合) | ⑬ レシーブホッパー |
| ⑦ ルーツブロワー | |

BULK UNIT 仕様

タンク型式	スカート式(全円筒型)、架台式(下部機械室型)
タンクサイズ	容量:13ton~50ton 直径:2.4m~3.2m 高さ:10m~20m *2分割、3分割方式のタンクも用意できます。又サイズの変更も可能です。
計量方式	ロードセル方式、0.1kg単位可変設定、精度±500g
送粉方法 能力	空気輸送方式(通常、低圧圧送)、2~8ton/時